

Anwendung

Das zeus Glättewerkzeug ist ein Multitalent für alle klassischen Anwendungen bei der Glättung von Oberflächen – egal ob auf zylindrischer, konischer, konvexer oder konkaver Fläche. Auch die Bearbeitung von Planseiten ist möglich.





zeus – eine Marke von Hommel+Keller



PRÄZISIONSWERKZEUGE

Hommel+Keller

Präzisionswerkzeuge GmbH

78554 Aldingen · Germany

Tel. +49 7424 9705-0

info@hommel-keller.de

www.hommel-keller.de



zeus **Glättwerkzeug**



Damit
alles glatt
läuft!



Mehrwerte

- Höchste Oberflächengüte (Rz <1)
- Einfache Handhabung und Bedienerfreundlichkeit
- Kein zusätzliches Equipment notwendig
- Kompakte Ausführung für Maschinen mit eingeschränktem Werkraum
- Einstellbarer Gegendruck (je nach bearbeitetem Material)
- Toleranzausgleich durch Federung
- Einfaches Wechseln der Diamantspitze, ohne Veränderung der Grundeinstellung des Werkzeuges
- Integrierte Spitzenhöhe (Schaftoberkante)
- Kostengünstig
- Für alle gängigen Maschinenvarianten geeignet (Kurz-, Langdreher, konventionell)
- Bearbeitung von gehärteten und hochfesten Materialien möglich

Ihre Vorteile

- Schnelles, effizientes und kostengünstiges Glätten
- Geeignet für gehärtete Stähle und hochfeste Materialien
- Auch für kleine Geometrien geeignet
- Ein Werkzeug kann für unterschiedliche Glätteanwendungen verwendet werden
- Ideal für alle Seriengrößen, auch für Prototypen
- Auf unterschiedliche Schaftgrößen adaptierbar (Lieferung im Set)
- Standardprogramm an Glättespitzen zur Auswahl

Glättwerkzeug SET 510



Eigenschaften

- Fixierter Werkzeugkopf
- Durch integrierte Einstellmöglichkeit im Schaft kann eine Verstellung bis zu $\pm 10^\circ$ erfolgen.
- Zur Glättung von Wellen mit zylindrischen Flächen – eingeschränkt Konen und Radien

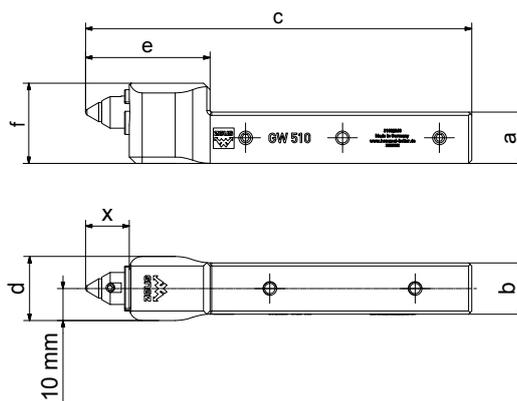
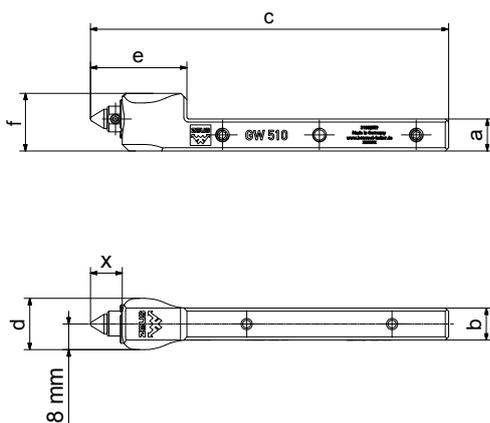
Empfehlungen

- Glättgeschwindigkeit bis 200 m/min
- Vorschub bis 0,2 mm/U
- Aufmaß des Werkstückes von 0,01 mm ($\sim R_z 10$) und 0,02 mm ($\sim R_z 20$)
- Kühlschmierstoff wird empfohlen

WERKZEUGAUSFÜHRUNGEN

Bestell-Nr.	Werkzeughalter Bezeichnung	Grundschaft [mm]	Abmessung [mm]							Inklusive Schaftadapter [mm]
			a	b	c	d	e	f	x	
31002859	510-10U	10 x 10	10	10	110	16	30	18	9	12 x 12
										16 x 16
31002860	510-16U	16 x 16	16	16	119,5	20	39	25	13,5	20 x 20
										25 x 25

Lieferung der Sets ohne Glättspitze



DIAMANTAUSFÜHRUNGEN

Bestell-Nr.	Spitzenradien [mm]
06TGW0008	0,4
06TGW0009	0,6
06TGW0010	0,8
06TGW0011	1,0





Eigenschaften

- Werkzeugkopf variabel verstellbar
- Werkzeug universell einsetzbar
- Schwenkbereich $\pm 90^\circ$
- Durch die Verstelleinheit des Werkzeugkopfes gestaltet sich die Möglichkeit der Glättung von Planflächen, konischen, konvexen sowie konkaven Geometrien
- Anwendung bis an einen Bund

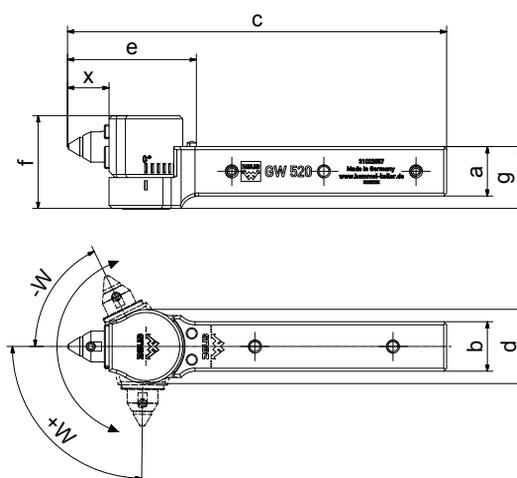
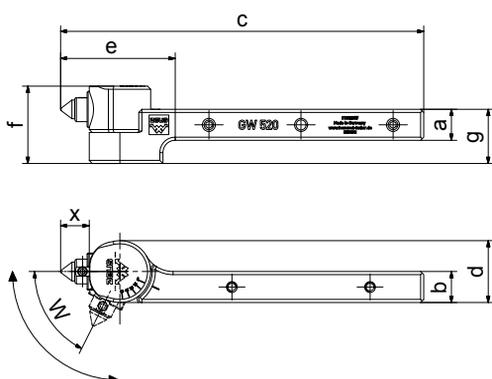
Empfehlungen

- Glättengeschwindigkeit bis 200 m/min
- Vorschub bis 0,2 mm/U
- Aufmaß des Werkstückes von 0,01 mm ($\sim R_z 10$) und 0,02 mm ($\sim R_z 20$)
- Kühlschmierstoff wird empfohlen

WERKZEUGAUSFÜHRUNGEN

Bestell-Nr.	Werkzeughalter Bezeichnung	Grundschaff [mm]	Abmessung [mm]								Winkel [°]		Inklusive Schaftadapter [mm]
			a	b	c	d	e	f	g	x	+w	-w	
31002893	520-10R	10 x 10	10	10	118,5	20	36	25	17,5	9	75	-	12 x 12 16 x 16
31002857	520-16U	16 x 16	16	16	123,5	24	42	30	20	13,5	90	90	20 x 20 25 x 25

Lieferung der Sets ohne Glättespitze



DIAMANTAUSFÜHRUNGEN

Bestell-Nr.	Spitzenradien [mm]
06TGW0008	0,4
06TGW0009	0,6
06TGW0010	0,8
06TGW0011	1,0

