

FIRST CHOICE

KenTIP™ FS

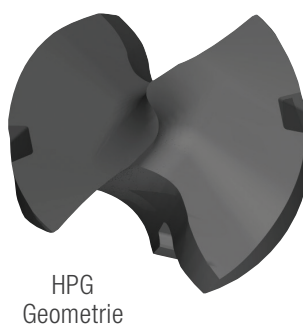
Die perfekte Fusion eines
Vollhartmetallbohrers und
eines Wendeplattenbohrers

Beim Kauf
von 3 KenTIP
Schneideinsätzen
**erhalten Sie den
KenTIP FS 3 x D Bohrer
mit 60% Rabatt auf
den Listenpreis**

Beim Kauf
von 5 KenTIP
Schneideinsätzen
**erhalten Sie den
KenTIP FS 5 x D Bohrer
mit 60% Rabatt auf
den Listenpreis**

Promotion GILT NUR für Artikel
aus dem First Choice Katalog.

Angebot startet am 1. April 2019 und endet am 30. Juni 2019.





KenTIP™ FS

Die perfekte Fusion eines Vollhartmetallbohrers und eines Wendeplattenbohrers

Der neue modulare Bohrer KenTIP FS hat einen größeren Anwendungsbereich und bietet eine bessere Leistung im Vergleich zu anderen vergleichbaren modularen Bohrsystemen. Er bietet substantielle Kosteneinsparungen und Prozessverbesserungen in Ihrem Fertigungsbereich.

2 Stirngeometrien, 2 Hochleistungs-Sorten, 1 Schaftausführung.

Bohrtiefen 3 x D und 5 x D.

Zur Anwendung auf Stahl, rostfreier Stahl und Kugelgrafitgusseisen.

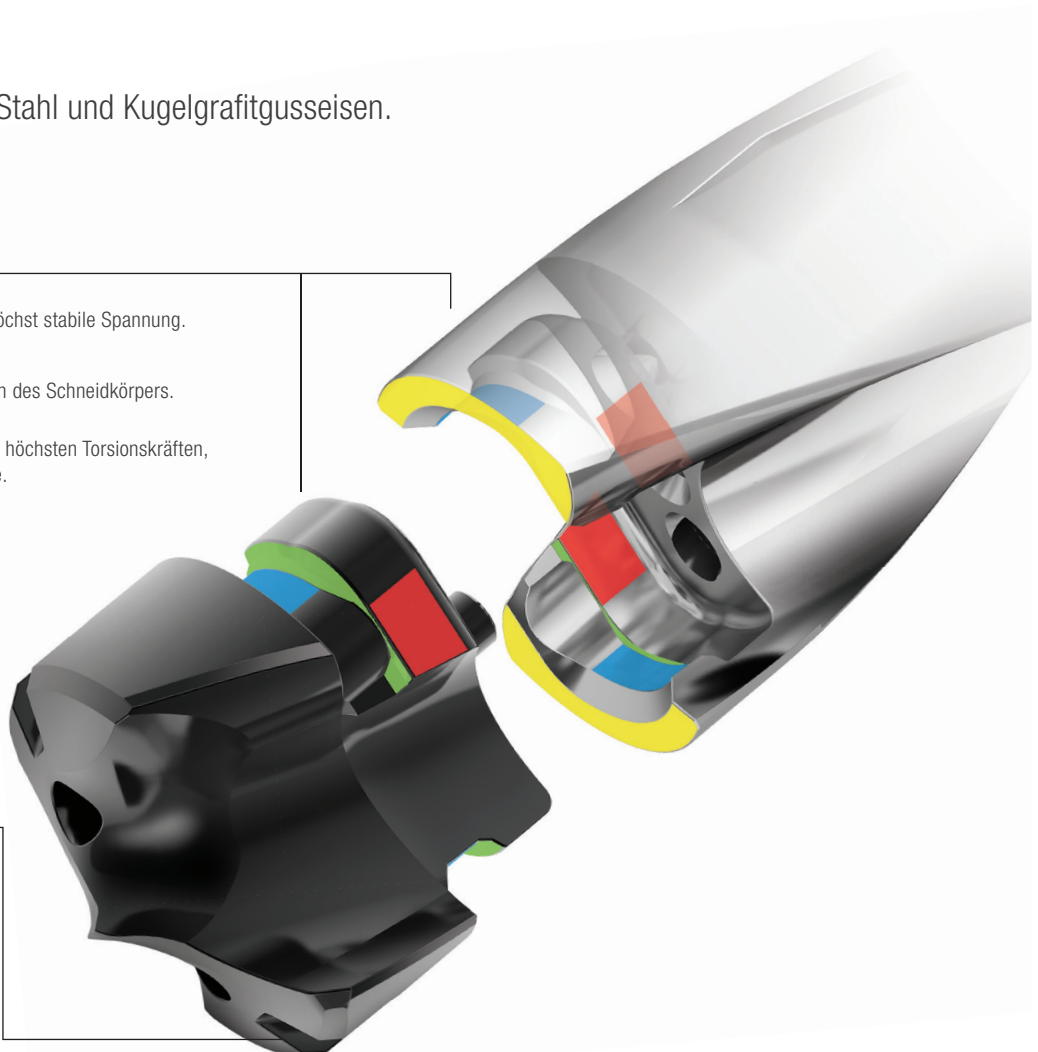
Intelligente Schnittstelle

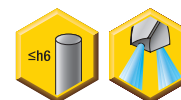
-  Speziell entwickelte Kegel-Schnittstelle für eine höchst stabile Spannung.
-  Sicherungsverschluss verhindert das Herausziehen des Schneidkörpers.
-  Große Stützfl äche ermöglicht die Bearbeitung mit höchsten Torsionskräften, ohne dass ein Schneidkörpersitz deformiert würde.
-  Große Stirn-Kontaktfl äche.

Maximale Leistung und lange Standzeiten, auch unter instabilen Bearbeitungsbedingungen.

Schnelles Lösen

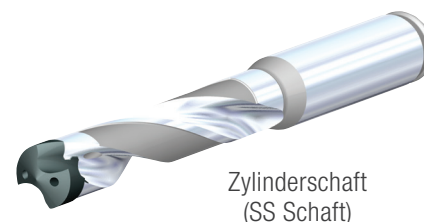
Jeder Werkzeugkörper wird mit einem KenTIP Smart Schlüssel geliefert. Das einfache Austauschen der Schneidkörper in der Maschine reduziert die Maschinenstillstandszeit und damit die Bearbeitungskosten.



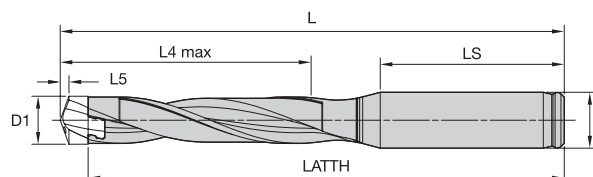


KenTIP™ FS

- KenTIP FS Werkzeugkörper mit metrischem Zylinderschaft.
- Multi-Kühlmittel bietet eine fortschrittliche Kühlmittelkanal-Ausführung mit 4 Kühlmittelausgängen in jedem Werkzeugkörper.
- Jeder Werkzeugkörper wird mit der zugehörigen Schneidkörper-Klemmschraube geliefert.



Zylinderschaft
(SS Schaft)



■ KenTIP FS Zylinderschaft • 3 x D • Metrisch

3 x D		D1		D1 max		LATTH	L	L4 max	LS	D	SSC	KenTIP Montage- schlüsse
Bestell #	Katalog #	mm	Zoll	mm	Zoll							
6371340	KTFS100R03SS12M	10,000	.3937	10,499	.4133	88,2	94	32	46	12	J	170.307
6371961	KTFS105R03SS12M	10,500	.4134	10,999	.4330	88,9	95	33	46	12	K	170.307
6371962	KTFS110R03SS12M	11,000	.4331	11,499	.4527	90,6	97	35	46	12	L	170.307
6371963	KTFS115R03SS12M	11,500	.4528	11,999	.4724	91,3	98	36	46	12	M	170.307
6371964	KTFS120R03SS14M	12,000	.4725	12,499	.4921	95,0	102	38	46	14	N	170.308
6371965	KTFS125R03SS14M	12,500	.4922	12,999	.5117	95,8	103	39	46	14	O	170.308
6371966	KTFS130R03SS14M	13,000	.5118	13,499	.5314	97,5	105	41	46	14	P	170.308
6371967	KTFS135R03SS14M	13,500	.5315	13,999	.5511	98,2	106	42	46	14	Q	170.308
6371968	KTFS140R03SS16M	14,000	.5512	14,499	.5708	103,9	112	44	49	16	R	170.309
6371969	KTFS145R03SS16M	14,500	.5709	14,999	.5905	104,6	113	45	49	16	S	170.309
6371970	KTFS150R03SS16M	15,000	.5906	15,999	.6299	107,3	116	48	49	16	T	170.309
6371971	KTFS160R03SS16M	16,000	.6300	16,999	.6692	109,7	119	51	49	16	U	170.309
6371972	KTFS170R03SS20M	17,000	.6693	17,999	.7086	117,1	127	54	51	20	V	170.314
6389147	KTFS180R03SS20M	18,000	.7087	18,999	.7480	119,6	130	57	51	20	W	170.314
6389148	KTFS190R03SS20M	19,000	.7481	19,999	.7873	122,0	133	60	51	20	X	170.314

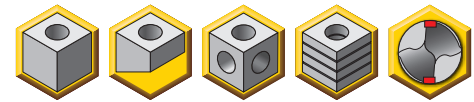
■ KenTIP FS Zylinderschaft • 5 x D • Metrisch

5 x D		D1		D1 max		LATTH	L	L4 max	LS	D	SSC	KenTIP Montage- schlüsse
Bestell #	Katalog #	mm	Zoll	mm	Zoll							
6371973	KTFS100R05SS12M	10,000	.3937	10,499	.4133	109,2	115	53	46	12	J	170.307
6371974	KTFS105R05SS12M	10,500	.4134	10,999	.4330	110,9	117	55	46	12	K	170.307
6371975	KTFS110R05SS12M	11,000	.4331	11,499	.4527	113,6	120	58	46	12	L	170.307
6371976	KTFS115R05SS12M	11,500	.4528	11,999	.4724	115,3	122	60	46	12	M	170.307
6371977	KTFS120R05SS14M	12,000	.4725	12,499	.4921	120,0	127	63	46	14	N	170.308
6371978	KTFS125R05SS14M	12,500	.4922	12,999	.5117	121,8	129	65	46	14	O	170.308
6371979	KTFS130R05SS14M	13,000	.5118	13,499	.5314	124,5	132	68	46	14	P	170.308
6371980	KTFS135R05SS14M	13,500	.5315	13,999	.5511	126,2	134	70	46	14	Q	170.308
6371981	KTFS140R05SS16M	14,000	.5512	14,499	.5708	132,9	141	73	49	16	R	170.309
6371982	KTFS145R05SS16M	14,500	.5709	14,999	.5905	134,6	143	75	49	16	S	170.309
6371983	KTFS150R05SS16M	15,000	.5906	15,999	.6299	139,3	148	80	49	16	T	170.309
6371984	KTFS160R05SS16M	16,000	.6300	16,999	.6692	143,7	153	85	49	16	U	170.309
6371985	KTFS170R05SS20M	17,000	.6693	17,999	.7086	153,1	163	90	51	20	V	170.314
6389149	KTFS180R05SS20M	18,000	.7087	18,999	.7480	157,6	168	95	51	20	W	170.314
6389150	KTFS190R05SS20M	19,000	.7481	19,999	.7873	162,0	173	100	51	20	X	170.314

HINWEIS: L5: Länge der Bohrspitze

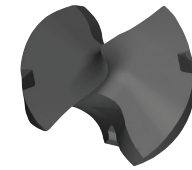
SSC = Hinweis auf Schneidkörpersitz. Auf SSC an der Wendeschneidplatte abgestimmt.



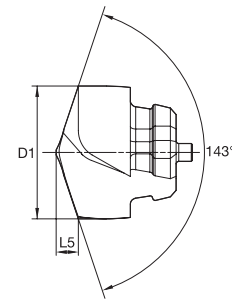


KenTIP™ FS

- HPG Stirngeometrie für die Stahlbearbeitung.
- Hervorragende Positionierungs- und Zentrier-Eigenschaften zum Bohren ohne Zentrieborung, auch bei tieferen Bohrungen.
- KCP15A™ besitzt eine PVD AlTiN-Einlagenbeschichtung.
- Verbesserte thermale Stabilität.
- Exzellente Balance zwischen Zähigkeit und Verschleißfestigkeit.
- Keine innere Kühlmittelzuführung.



HPG
Geometrie



KenTIP FS Schneidkörper • HPG KCP15A • Keine innere Kühlmittelzuführung



- Erste Wahl
- Alternative

Sorte KCP15A		D1		L5		SSC
Bestell #	Katalog #	mm	Zoll	mm	Zoll	
6388670	KTFSS10000HPGM	10,000	.3937	2,220	.0874	J
6388678	KTFSS10200HPGM	10,200	.4016	2,250	.0886	J
6388682	KTFSS10300HPGM	10,300	.4055	2,270	.0894	J
6388686	KTFSS10400HPGM	10,400	.4094	2,290	.0902	J
6388688	KTFSS10490HPGM	10,490	.4130	2,300	.0906	J
6388690	KTFSS10500HPGM	10,500	.4134	2,310	.0909	K
6388692	KTFSS10600HPGM	10,600	.4173	2,330	.0917	K
6388698	KTFSS10800HPGM	10,800	.4252	2,360	.0929	K
6388702	KTFSS11000HPGM	11,000	.4331	2,430	.0957	L
6388708	KTFSS11200HPGM	11,200	.4409	2,460	.0969	L
6388710	KTFSS11300HPGM	11,300	.4449	2,480	.0976	L
6388712	KTFSS11400HPGM	11,400	.4488	2,500	.0984	L
6388714	KTFSS11500HPGM	11,500	.4528	2,520	.0992	M
6388722	KTFSS11800HPGM	11,800	.4646	2,570	.1012	M
6388728	KTFSS12000HPGM	12,000	.4724	2,640	.1039	N
6388732	KTFSS12200HPGM	12,200	.4803	2,670	.1051	N
6388738	KTFSS12474HPGM	12,474	.4911	2,720	.1071	N
6388740	KTFSS12500HPGM	12,500	.4921	2,730	.1075	O
6388742	KTFSS12600HPGM	12,600	.4961	2,740	.1079	O
6388744	KTFSS12700HPGM	12,700	.5000	2,760	.1087	O
6388746	KTFSS12800HPGM	12,800	.5039	2,780	.1094	O
6388751	KTFSS13000HPGM	13,000	.5118	2,850	.1122	P
6388753	KTFSS13096HPGM	13,096	.5156	2,860	.1126	P
6388759	KTFSS13300HPGM	13,300	.5236	2,900	.1142	P
6388767	KTFSS13500HPGM	13,500	.5315	2,930	.1154	Q
6388773	KTFSS13800HPGM	13,800	.5433	2,980	.1173	Q
6388781	KTFSS14000HPGM	14,000	.5512	3,050	.1201	R
6388784	KTFSS14100HPGM	14,100	.5551	3,070	.1209	R



- Erste Wahl
- Alternative

Sorte KCP15A		D1		L5		SSC
Bestell #	Katalog #	mm	Zoll	mm	Zoll	
6388786	KTFSS14200HPGM	14,200	.5591	3,090	.1217	R
6388792	KTFSS14500HPGM	14,500	.5709	3,140	.1236	S
6388793	KTFSS14600HPGM	14,600	.5748	3,160	.1244	S
6388798	KTFSS14800HPGM	14,800	.5827	3,190	.1256	S
6388800	KTFSS15000HPGM	15,000	.5906	3,260	.1283	T
6388822	KTFSS15100HPGM	15,100	.5945	3,280	.1291	T
6388824	KTFSS15300HPGM	15,300	.6024	3,310	.1303	T
6388829	KTFSS15500HPGM	15,500	.6102	3,340	.1315	T
6388832	KTFSS15800HPGM	15,800	.6220	3,390	.1335	T
6388420	KTFSS16000HPGM	16,000	.6299	3,480	.1370	U
6388536	KTFSS16271HPGM	16,271	.6406	3,530	.1390	U
6388540	KTFSS16500HPGM	16,500	.6496	3,570	.1406	U
6388546	KTFSS16700HPGM	16,700	.6575	3,600	.1417	U
6388548	KTFSS16800HPGM	16,800	.6614	3,620	.1425	U
6388552	KTFSS17000HPGM	17,000	.6693	3,660	.1441	V
6388558	KTFSS17200HPGM	17,200	.6772	3,690	.1453	V
6388568	KTFSS17500HPGM	17,500	.6890	3,740	.1472	V
6388572	KTFSS17700HPGM	17,700	.6969	3,770	.1484	V
6388574	KTFSS17800HPGM	17,800	.7008	3,790	.1492	V
6388579	KTFSS18000HPGM	18,000	.7087	3,890	.1531	W
6388591	KTFSS18500HPGM	18,500	.7283	3,980	.1567	W
6388600	KTFSS18800HPGM	18,800	.7402	4,030	.1587	W
6388603	KTFSS19000HPGM	19,000	.7480	4,070	.1602	X
6388605	KTFSS19050HPGM	19,050	.7500	4,080	.1606	X
6388609	KTFSS19200HPGM	19,200	.7559	4,100	.1614	X
6388627	KTFSS19500HPGM	19,500	.7677	4,150	.1634	X
6388643	KTFSS19800HPGM	19,800	.7795	4,200	.1654	X
6388645	KTFSS19845HPGM	19,845	.7813	4,210	.1657	X

SSC = Hinweis auf Schneidkörpersitz. Auf SSC am Klemmhalter abgestimmt.

KenTIP FS HPG Geometrie

Toleranz

D1 metrisch	Toleranz k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033

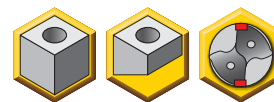




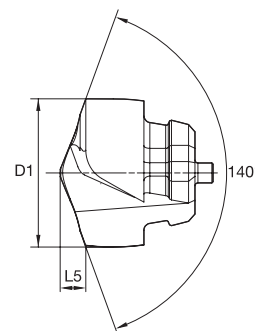
KenTIP™ FS

- HPL Stirngeometrie für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.
- Formt 2 Späne pro Schneide für einen guten Spanbruch und einen weichen ungehinderten Spanfluss.
- KCMS15™ besitzt eine PVD AlTiN-Einlagenbeschichtung.
- Verhindert eine Aufbauschneiden-Bildung und ermöglicht dadurch eine exzellente Bohrungsqualität.
- Sehr hohe Zerspanungsraten.
- Mit innerer Kühlmittelzuführung.

■ KenTIP FS Schneidkörper • HPL KCMS15 • Mit innerer Kühlmittelzuführung



HPL
Geometrie



- Erste Wahl
- Alternative

Sorte KCMS15		D1		L5		SSC
Bestell #	Katalog #	mm	Zoll	mm	Zoll	
6371045	KTFST10000HPLM	10,000	.3937	2,130	.0839	J
6371051	KTFST10500HPLM	10,500	.4134	2,230	.0878	K
6371056	KTFST11000HPLM	11,000	.4331	2,340	.0921	L
6371061	KTFST11500HPLM	11,500	.4528	2,440	.0961	M
6371065	KTFST12000HPLM	12,000	.4724	2,540	.1000	N
6371069	KTFST12700HPLM	12,700	.5000	2,680	.1055	O
6371072	KTFST13000HPLM	13,000	.5118	2,740	.1079	P
6371076	KTFST13500HPLM	13,500	.5315	2,840	.1118	Q
6371080	KTFST14000HPLM	14,000	.5512	2,950	.1161	R
6371084	KTFST14300HPLM	14,300	.5630	3,000	.1181	R
6371089	KTFST15000HPLM	15,000	.5906	3,150	.1240	T
6370906	KTFST16000HPLM	16,000	.6299	3,350	.1319	U
6370916	KTFST16500HPLM	16,500	.6496	3,450	.1358	U
6370920	KTFST17000HPLM	17,000	.6693	3,550	.1398	V
6370929	KTFST18000HPLM	18,000	.7087	3,760	.1480	W
6370937	KTFST19000HPLM	19,000	.7480	3,960	.1559	X
6370944	KTFST19253HPLM	19,253	.7580	4,000	.1575	X
6370957	KTFST19845HPLM	19,845	.7813	4,120	.1622	X

SSC = Hinweis auf Schneidkörpersitz. Auf SSC am Klemmhalter abgestimmt.

KenTIP FS HPL Geometrie

Toleranz	
D1 metrisch	Toleranz k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033



KenTIP™ FS

■ Vollhartmetall-Schneidkörper für modulare Bohrer • KenTIP™ FS • HPG Geometrie • Sorte KCP15A™ •
Schneidkörper ohne innere Kühlmittelzuführung • Innere Kühlmittelzuführung im Werkzeugkörper • Metrisch

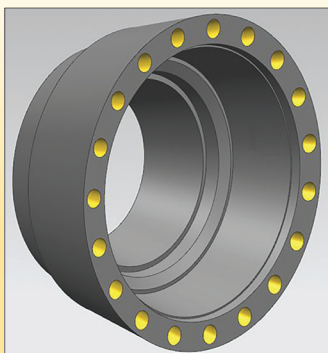
Werkstoff- gruppe		Schnittgeschwindigkeit – vc			Metrisch						
		Bereich – m/min			Empfohlener Vorschub pro Umdrehung						
		min.	Startwert	max.		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
P	1	90	130	170	mm/U	0,11–0,22	0,13–0,28	0,14–0,34	0,17–0,43	0,19–0,50	0,25–0,53
	2	100	140	180	mm/U	0,11–0,26	0,13–0,32	0,14–0,36	0,17–0,40	0,19–0,50	0,25–0,53
	3	60	100	130	mm/U	0,11–0,31	0,12–0,39	0,16–0,41	0,21–0,51	0,23–0,51	0,30–0,56
	4	60	100	130	mm/U	0,11–0,31	0,12–0,39	0,16–0,41	0,17–0,51	0,18–0,51	0,23–0,51
	5	60	70	100	mm/U	0,10–0,22	0,10–0,25	0,10–0,28	0,14–0,32	0,16–0,35	0,20–0,46
	6	60	70	70	mm/U	0,10–0,22	0,10–0,25	0,10–0,28	0,14–0,32	0,16–0,35	0,20–0,46
K	1	80	120	170	mm/U	0,15–0,32	0,16–0,35	0,17–0,39	0,21–0,46	0,25–0,53	0,31–0,65
	2	80	110	120	mm/U	0,15–0,32	0,16–0,33	0,17–0,36	0,21–0,45	0,25–0,53	0,31–0,65
	3	50	80	100	mm/U	0,16–0,33	0,17–0,36	0,18–0,40	0,20–0,45	0,21–0,48	0,23–0,53

■ Vollhartmetall-Schneidkörper für modulare Bohrer • KenTIP™ FS • HPL Geometrie • Sorte KCMS15™ •
Innere Kühlmittelzuführung • Metrisch

Werkstoff- gruppe		Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			Metrisch						
					Empfohlener Vorschub pro Umdrehung						
		min	Startwert	max		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
M	1	50	60	90	mm/U	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28
	2	30	60	90	mm/U	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28
	3	20	50	60	mm/U	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28

KenTIP FS — Erfolgsgeschichten

P Stahl



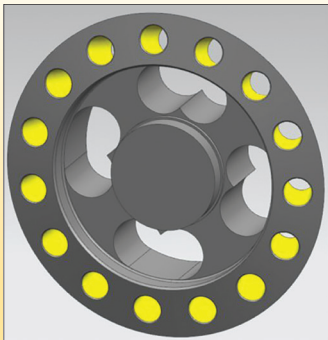
Werkstückstoff: 42CrMo4
Bohrungsdurchmesser: Ø 17,5 x 150 mm
Maschine: Horizontales Fräszentrum
vc [m/min] 100
fn [mm/rev] 0,3
Werkzeug: KTFSS170R08SS20M
Schneideneinsatz: KTFSS1750 HPGM KCP15A
Wettbewerber: Modulares Bohr System

**3x längere Standzeit
und zuverlässiger
Bearbeitungsprozess**



KenTIP FS™ — Erfolgsgeschichten (Fortsetzung)

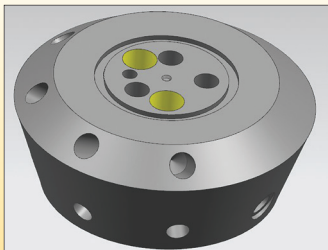
P Stahl



Werkstückstoff: AISI4340 (P4)
Bohrungsdurchmesser: Ø 13 x 60 mm
Maschine: Horizontales Fräszentrum
vc [m/min] 110
fn [mm/rev] 0,35
Werkzeug: KTF5130R05SS14M
Schneideneinsatz: KTFSS13000HPGM KCP15A™
Wettbewerber: WendeschneidplattenBohrsystem

Standzeit von 20 auf 220m, Bearbeitungszeit pro Teil um 8 Min. verkürzt

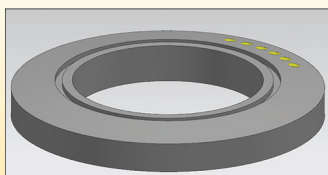
M Nicht rostender Stahl



Werkstückstoff: AISI304
Bohrungsdurchmesser: Ø 15 x 65 mm
Maschine: Horizontales Fräszentrum
vc [m/min] 65
fn [mm/rev] 0,15
Werkzeug: KTF5150R05SCF20M
Schneideneinsatz: KTFST15000HPLM KCSM15™
Wettbewerber: Wendeschneidplatten Bohrsystem

Vorschubsteigerung um 60%

K Gusseisen



Werkstückstoff: GGG40
Bohrungsdurchmesser: Ø 21 x 110 mm
Maschine: Vertikales Fräszentrum
vc [m/min] 165
fn [mm/rev] 0,65
Werkzeug: KTF5210R05SCF25M
Schneideneinsatz: KTFSS21000HPGM KCP15A
Wettbewerber: 3-Schneiden Bohrsystem

Bearbeitungszeitreduzierung bei gleichzeitig 15% besserer Oberflächengüte





First Choice Keeps You Running

Einfache Auswahl, einfache Bestellung, einfache Anwendung, exzellente Leistungen: das ist First Choice!
Die vielseitigsten Hochleistungsprodukte von Kennametal, die 80% Ihrer täglichen Anwendungen abdecken.
Zählen Sie auf uns: First Choice – Keeps You Running!



Easy

Einfache Auswahl, einfache Bestellung, einfache Anwendung!

Ob im Katalog oder im web: First Choice Produkte sind immer leicht zu finden.

Mit allen relevanten Anwendungsdaten und Bestellinformationen.



Premium Unterstützung

First Choice heißt nicht nur Werkzeuge: First Choice bietet Ihnen Lösungen!

Und sollten Sie Unterstützung bei Werkzeugauswahl und Leistungsoptimierung benötigen: kein Problem! Unser Kunden-Support (CAS) ist für Sie da. Alle Kontakt-Daten siehe Seite 2. (A-18-05828)



Premium Versand

Höchste Verfügbarkeit aller First Choice Produkte stellt sicher, dass Bestellungen bis 18:00 (CET) noch am selben Tag abgewickelt werden.



Digital

Auch auf allen unseren Online- Plattformen sind Ihre First Choice Produkte leicht zu finden:

Kennametal Konnect — für Bestellungen rund um die Uhr, 7 Tage die Woche

NOVO™ — einfache Werkzeugauswahl

Kennametal Apps — Infos mobil verfügbar.



Premium Leistung

Mit weniger mehr leisten!

Mit First Choice erhalten Sie ein vielseitiges, ausgewähltes Hochleistungs-Produkt-Programm für optimale Maschinenauslastung.

Weitere Informationen und Details finden Sie in unserem neuen FIRST CHOICE Katalog (A-18-05828).



Vertrieb durch:

Promotion GILT NUR für Artikel aus dem First Choice Katalog.

Angebot startet am 1. April 2019 und endet am 30. Juni 2019.



©2019 Kennametal Inc. | Alle Rechte vorbehalten. | A-19-05983DE