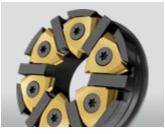


METRISCH











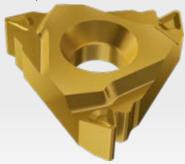


GEWINDEDREHEN (TT)



FS LINE

Komplett gesinterte Wendeschneidplatten



- Wirtschaftliche Lösungen für alle Anwendungen
- Das Programm bietet 62 der gängigsten Profile für die Außen- und Innenbearbeitung
- IC: 1/4" (11), 3/8" (16), 1/2" (22)

ALCN

Außen Werkzeughalter mit Hochdruckkühlmittelzufuhr





- Zwei präzise Hochdruckkühlmitteldüsen zum Kühlen der Schneidkante, dies sorgt für eine längere Standzeit und eine verbesserte Spanabfuhr
- Bis zu 70 bar
- Drei verschiedene Kühlmittelzufuhren verfügbar:
- Anschluss auf der Unterseite, speziell entwickelt für VDI DIN 69880 / ISO 10889

ALCS

Außen Werkzeughalter für Swiss Type Maschinen mit Hochdruckkühlmittelzufuhr



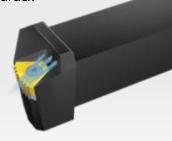


- Zwei spezielle Anschlüsse für Swiss Type Maschinen, die von beiden Seiten des Halters zugänglich sind
- Hintere und untere Kühlmittelzufuhren sind auch für herkömmliche Maschinen nutzbar

ALC TT Halter für die Außenbearbeitung

Will&Gas mit Hochdruck-kühlmittelzufuhr





- Präzise Innenkühlung, entwickelt um die Schneidkanten zu kühlen
- Geeignet für Hochdruckkühlmittel bis 70 bar
- Verbesserte Spanabfuhr und bessere Spankontrolle und -fluss

V-CAP

Innen & Außen Werkzeughalter für IC1/2" (22)

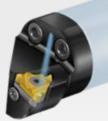
ERWEITERTE LINIE



- Geeignet für Einsätze der Größe IC 1/2 "(22)
- Polygonförmiger Schaft, entspricht der Norm ISO 26623
- Hochdruckkühlmittelzufuhr bis zu 70 bar für eine bessere Spanabfuhr und eine längere Standzeit

SMOOTH CUT SYSTEM

Modulare Gewindeschneidköpfe für Antivibrationsbohrstangen



- Modularer Gewindeschneidkopf für Antivibrationssystem
- Derselbe Gewindeschneidkopf kann für verschiedene Schäfte mit unterschiedlichen Längen genutzt werden
- Maximaler Überhang 5xDa (Da Schaftdurchmesser)



GEWINDEFRÄSEN (TM)



TMSD Einschraubfräser

Modulare Einschfraubfräser für die TMSD Linie



- Ein modularer Einschraubfräser passt auf verschiedene Schaftlängen
- Kompatibel mit den gängigsten Stahl- und Hartmetallschäften auf dem Markt

MiTM Offset

Schnelle Bearbeitung von großen
Teilungen in tiefen Bohrungen

Patent
Lbeantragt

- Reduzierte Maschinenlaufzeit: zwei Schneidreihen, jede stellt simultan eine Hälfte des Gewindes her.
- · Zylindrischer Stahlhalter und Aufsteckfräser verfügbar
- Bis zu 2.5xDo (Gewinde Durchmesser)

TM Solid MultiFlute

Mehr Schneiden für eine schnellere Bearbeitung



- Reduziert die Maschinenlaufzeit um bis zu 40%
- Hohe Anzahl an Schneiden (max. 7)
- Erhältlich in 2xDo und 3xDo (Gewindedurchmesser)
- Gewindestandards: ISO-metrisch (mm Schaft): M3x0,5 bis M16x2,0

TM Solid TMDR

Bohren, Gewindefräsen & Anfasen -Erweiterung: ISO, BSP (G), NPT, BSPT



- TMDR-Werkzeuge Bohren, Fädeln und Fasen in einem Arbeitsvorgang
- Vorbohren ist nicht mehr erforderlich!
- Das Bohren und Gewindefräsen erfolgt gleichzeitig, während am Ende des Vorgangs eine Fase erzeugt wird

TM Solid HCR

Spiralgenuteter Gewindefräser mit radialer Kühlmittelzufuhr

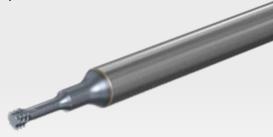
Erweiterung: ISO, UN, BSP (G), NPT, BSPT, UNJ



- Effektive Kühlmittelzufuhr
- Kühlmittel wird direkt an die Schneidfläche gegeben
- Effektive Lösung wenn externe Kühlung nicht möglich oder ineffektiv ist

TM Solid Millipro Dental

Verstärkte Miniatur Gewindefräser für Zahnimplantate



- Verstärkte Ausführung für noch mehr Stabilität
- Spezielles Design für die Herstellung von Zahnimplantaten
- Erhöhte Standzeit
- 3 Schneiden und 3 Zahnreihen

GROOVEX

MINIATUR-BEARBEITUNG

S7-Cut

Präzise Werkzeuge für die Kleinstteile-Bearbeitung

- Einzigartiges Wendeplatten-Wechselsystem
- Schneller und einfacher Wechsel der Wendeplatten in der Maschine von beiden Seiten des Werkzeughalters
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Schneide in allen Achsen
- Maximaler Abstechdurchmesser von 17 mm mit einer Stechbreite von bis zu 3 mm
- Exzellente Stabilität
- Schneidkantenbehandlung für erhöhte Standzeit



MINIATUR-BEARBEITUNG

micrOscope

Micro Werkzeuge für kleine Bohrungen

Die **Microscope** Linie bietet neue und verbesserte Lösungen für die Kleinstteil-Bearbeitung im Bereich Ausdrehen, Einstechen, Fasen, und Gewinden in kleinen Bohrungen ab 0,7 mm.

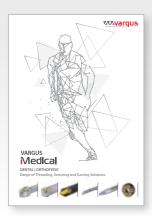
Die **Microscope** Line bietet eine große und erweiterte Auswahl an einseitigen Schneideinsätzen und eine komplette Palette an Werkzeughalter mit einfachem Klemmsystem.



VARDEX GROOVEX

Wir stellen vor: Vargus-Lösungen für die Medizin Industrie

vargus **Medical**



Die Produktlinien VARDEX und GROOVEX bieten Standard- und Sonderwerkzeuge für gängige medizinische Anwendungen wie: Abstechen, Drehen, Einstechen, Gewindefräsen, Gewindedrehen, Wirbeln, Aufbohren und Räumen.

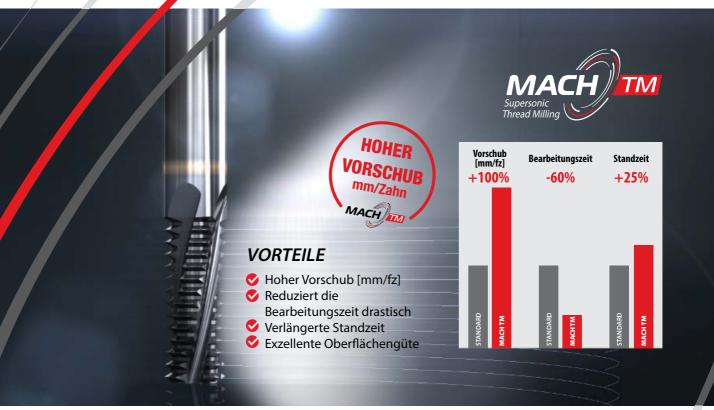
WRDEX

V-WHIRLING

Hochpräzises Wirbelsystem für Medizinund Mikrobearbeitungsanwendungen









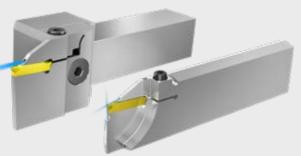
UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT



GROOVEX

VG-Cut

Komplettlösung für alle Stechdreh-Anwendungen



VG-Cut Werkzeuge bieten eine breite Palette von Anwendungen und Optionen mit einer einzigen Wendeschneidplatte. VG-Cut Wendeschneidplatten bieten auch eine Vielzahl von Spanformern und Hartmetallsorten, diese sind mit einer einzigartigen multifunktionalen und vielfältigen Geometrie ausgestattet, um den Lagerbestand für den Endkunden zu minimieren.



Der aktualisierte und erweiterte GROOVEX Hauptkatalog ist jetzt verfügbar.



Axial-Einstechen und Ausdrehen Werkzeuge



Abstechen (bündig zur



Tiefes Ein-und Abstechen



Stechdrehen



Profildrehen und Hinterschnitt



Gewindedrehen zwischen den Schultern



und Ausdrehen

WRDEX

GEAR MILLING

Fortschrittliche Technologien für die Zahnrad-, Steckverzahnung- und Zahnstangenherstellung

Standard Werkzeuge

Passend für alle Standard- und Sonderplatten



Schaftfräser



Aufsteckfräser



Scheibenfräser

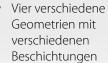
Sonderwerkzeuge

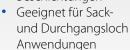
- · Werkzeughalter (Schaftfräser, Aufsteckfräser, Scheibenfräser) mit Wendeschneidplatten
- Vollhartmetall

WARDEX

V-TAPS

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen





 Werkzeuge sind f
ür die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien ausgelegt





VARGUS | Werkzeugauswahl und **SEN**i∪**S**™ | CNC Programm Generator

Die beliebteste und fortschrittlichste Software zum Drehen und Gewindefräsen auf dem Markt.

Erhältlich in 4 Versionen unter www.vargus.de















anfrage@vargus.de bestellung@vargus.de www.vargus.de

In DE AT CZ SK NL sind wir für Sie da. VARGUS (Schweiz) AG info@vargus.ch www.vargus.ch