



*AUF DEN NETTO-PREIS. Höchstbestellmenge 50 Stück pro Type. Aktion gültig vom 1. September - 31. Dezember 2023.

KENGold

KENGold ist die neueste Generation von CVD-Beschichtungstechnologien mit homogenen Schichten, die hohe Abriebsfestigkeit, thermische Beständigkeit und verbesserte Kantenzähigkeit gewährleistet und aufgrund der goldenen Beschichtung an der Freifläche die Verschleißerkennung erleichtert.

Zuverlässige Leistung beim Drehen

Keine ungenutzten Schneiden durch leichte Verschleißerkennung

Erhöht die Genauigkeit und Produktivität und gewährleistet gleichbleibende Standzeiten

HUFNAGEL

Max Hufnagel GmbH
Brucker Strasse 55 - 85221 Dachau
Tel.: 0 81 31 - 615 41-0
Fax: 0 81 31 - 615 41-10
mail: info@derhufnagel.de

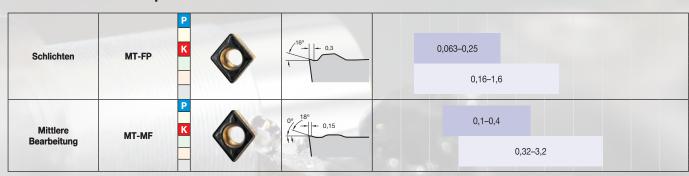


Spanformgeometrien

Negative Wendeschneidplatten "Kenloc""

	Wendeplatten-	Wendeplatte	Profil	Vorschub — (mm)												
Bearbeitung				0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0		
	geometrie			0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0		
	(3)							Schnitttiefe — (mm)								
Schlichten	2 MG-FN	�	10° 18° 4	5 0,08-0,3												
						6)		0,2-	-3,0							
Mittlere Bearbeitung	MG-MV		49 209					0,15–0,	50							
										0,50–5	,5					
Mittlere Bearbeitung	MG-MN	♦	0° 17° - 0,25					0,12–0,	6							
				0,3–5,0												
Schruppen	MG-RP	♦	59 18° 0,25					0	,18–0,7							
				0,6–5,0												
Schruppen	MG-RN K	♦	0° 24° 0,25						0,25–	0,8						
											1,1-	-7,0				

Positive Wendeschneidplatten "Screw-On"



- Anwendung —
 für die die Wendeplattengeometrie
 ausgelegt ist
- **Bezeichnung der Spanformgeometrie** z.B. MG-MV = CNMG-120408MV
- Haupteinsatzgebiet Werkstückstoff

- **Spanformgeometrie** Schnitt liegt am Spitzenradius des Schneidkörpers
- 5 Vorschubbereich für beste Ergebnisse Vorschubparameter im mittleren 60% Bereich fahren.
- 6 Schnitttiefenbereich kleinere Wendeplatten für leichtere Schnitte, größere Wendeplatten für schwere Schnitte



HUFNAGEL

bbb die spanbrecher

Max Hufnagel GmbH Brucker Strasse 55 - 85221 Dachau Tel.: 0 81 31 - 615 41-0

Fax: 0 81 31 - 615 41-10 mail: info@derhufnagel.de



Verbessern Sie Ihre Bearbeitung mit unserem neuen Drill Fix PRO™

Unsere robusteste, universellste und wirtschaftlichste Wendeschneidplatten-Bohrerplattform







Die neue Wendeschneidplatten-Bohrerplattform Drill
Fix PRO bietet eine überdurchschnittliche Standzeit,
Produktivität und Bohrungsqualität. Das perfekte
Werkzeug für hochwertige Bohrungen, vor allem bei
Anwendungen im allgemeinen Maschinenbau. Jede AußenWendeschneidplatte verfügt über eine Wiper-Geometrie.
Damit wird eine ideale Oberflächengüte erzielt.

HUFNAGEL >>> die spanbrecher

Max Hufnagel GmbH

Brucker Strasse 55 - 85221 Dachau Tel.: 0 81 31 - 615 41-0

Fax: 0 81 31 - 615 41-10 mail: info@derhufnagel.de

AKTION

1. SEPTEMBER bis 31. DEZEMBER 2023

Gültig für alle Geometrien und Sorten, einschließlich der neuen Sorten **KCMS35** und **KCMS40**.



OPTION EINS

Beim Kauf von
10 Innen- und 20 AußenWendeschneidplatten
erhalten Sie den
Grundkörper*
KOSTENLOS.

(*KM-Körper ausgenommen)

OPTION ZWEI

Beim Kauf von
10 Innen- und 10 AußenWendeschneidplatten
erhalten Sie den
Grundkörper* mit 50 %
PREISNACHLASS.

(*KM-Körper ausgenommen)



Kostengünstiges und universelles Wendeschneidplattenbohren:

Drill Fix PRO ist eine wirtschaftliche Bohrplattform, die ein breites Spektrum an Werkstoffen und Anwendungen abdeckt.

Robustes Grundkörperdesign:

Die extreme Steifigkeit führt zu weniger Abweichungen, Vibrationen und Lärm.

Wipergeometrie bei allen Außen-Wendeschneidplatten:

Überlegene Oberflächengüte und Bohrungsqualität.

Optimierte Kühlmittelzuführung:

Zwei große Kühlmittelkanäle sorgen für einen verbesserten Kühlmittelfluss. Das erlaubt eine überlegene Spanabführung und eine verlängerte Standzeit.

Anwendungen



Bohren



Konvexe Eintrittsflächen



Flachbohrung



Halbzylinder



X-Offset



Kettenbohren



Geschichtete Platten



Querbohrungen



Schräge Eintritteflächen



Schräge Austrittsflächen



45°-Eckbohren

Weitere Merkmale

Maximierte Spankammergröße

Vierfach wendbare Wendeschneidplatten

Selbstzentrierende Geometrie

Verfügbar in unseren NEUEN Schneidstoffsorten KCMS35 und KCMS40









Unsere neuen Sorten KCMS35 und KCMS40 für rostfreien Stahl und hochwarmfeste Legierungen kommen der Anforderung nach Zuverlässigkeit und verlängerten Standzeiten beim Wendeschneidplattenbohren in der chemischen und petrochemischen Industrie, im Energiesektor und in der Luft- und Raumfahrt entgegen. Diese modernen HiPIMS-Sorten verfügen über eine glatte Beschichtung, eine optimale Schichthaftung und eine hohe Kerbverschleißbeständigkeit. Das erhöht die Zuverlässigkeit und verlängert die Standzeit erheblich.



HUFNAGEL

>>> die spanbrecher

Max Hufnagel GmbH

Brucker Strasse 55 - 85221 Dachau

Tel.: 0 81 31 - 615 41-0 Fax: 0 81 31 - 615 41-10 mail: info@derhufnagel.de